



Stikkenbackofen **MONSUN TWIN**

Premiumtechnik
mal zwei



DEBAG
GLOBAL BAKING TECHNOLOGY

MONSUN TWIN

Der doppelt Effiziente: zwei Stikkenwagen je Backvorgang

Der MONSUN TWIN zeichnet sich durch sein überragendes Platzangebot aus, da er mit zwei Stikkenwagen gleichzeitig beschickt werden kann. Auf diese Weise kann in der gleichen Zeit die doppelte Menge gebacken werden. Das macht den MONSUN TWIN äußerst wirtschaftlich. Der Ofen ist ideal für die Produktion großer Stückzahlen.



Doppelt effizient und ideal für größere Backmengen!

Zwei Stikkenwagen je Backvorgang, d. h.

- doppelte Backmenge in gleicher Zeit
- und bis zu 50 % weniger Energieverbrauch – dank MONSUN-Technologie



geringer Energieverbrauch

dank des einzigartigen MONSUN-Prinzips

bis zu 30 % höhere Belegungsdichte*

maximale Backfläche bei minimaler Stellfläche

direkte intensive Wärmeübertragung

verhindert das Austrocknen der Backwaren

bis zu 6 Temperatur- und Dampfphasen möglich

robust und zuverlässig ideal für den harten Dauereinsatz

* als bei vergleichbaren Ofenmodellen

MONSUN-Technik

Die modernste Strömung im Backofenbau

Mit der Erfindung der MONSUN-Technologie revolutionierte DEBAG-Gründer Alois Paul Linder den Backofenbau. Auch heute noch sorgt das geniale Backverfahren für hervorragende Backergebnisse bei einer **optimalen Energie- und Raumnutzung**.

Das **MONSUN-Prinzip ist so simpel wie effizient**: Durch Konvektion wird die Wärme – ohne Umwege über zusätzlich zu erwärmende Materialien – direkt auf das Backgut übertragen. Dadurch benötigen MONSUN-Öfen signifikant weniger Energie. Eine Gebläse-Umwälzheizung sorgt für den regelmäßigen Richtungswechsel der warmen Luft bei sehr niedrigen Geschwindigkeiten. Dadurch erhalten die Backwaren eine besonders gleichmäßige Rundum-Bräune und einen intensiven, vollmundigen Geschmack.

Ein **weiterer Vorteil**: Es gibt keinen Strahlungsschatten. Das Backblech kann daher wesentlich dichter belegt werden.



Technische Daten

Natürlich effizient



MODELL	MONSUN TWIN mit 2 × 800er Stikken	MONSUN TWIN mit Herdmodul
<i>Außenmaße (B × H × T):</i>	1.350 × 2.960 × 3.130 mm	1.350 × 2.960 × 3.130 mm
<i>Gewicht (ohne Belegung):</i>	2.600 kg	2.950 kg**
<i>Backfläche:</i>	16,3 m ²	8,6 m ²
<i>Blechmaß:</i>	580 × 780 mm	580 × 780 mm
<i>Blechzahl:</i>	2 × 18 / 12	18
<i>Herde:</i>	-	9
<i>Blechabstand:</i>	85 / 125 mm	-
<i>Herdhöhe:</i>	-	140 mm
<i>Anschlusswert* Elt/Öl/Gas:</i>	bis 110 kW / 120 / 120 kW	bis 110 kW / 120 / 120 kW



* Heizleistung ** inkl. Modul

Bei Abweichungen gelten immer die Werte auf Typenschild oder Ofenmaßblatt. Die Maße und Anschlusswerte der hier nicht aufgeführten Ofenvarianten entnehmen Sie bitte dem entsprechenden Ofenmaßblatt. Technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen nicht maßstabsgetreu.

Programmsteuerung

Ganz bequem alle Prozesse im Blick

Mit der Programmsteuerung haben Sie jederzeit alle Prozesse im Blick. Der integrierte Ereignisspeicher unterstützt Sie beim Auswerten Ihrer Backprozessdaten.



- strapazierfähige Frontfolie mit Kurzhubtasten
- bis zu 99 Programmplätze
- Ofenvernetzung und Fernwartung via FilialNet
- USB-Anschluss



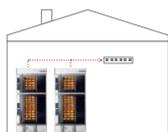
Mit FilialNet alle Prozesse im Blick

Die Ofenvernetzungssoftware FilialNet kann unbegrenzt viele Öfen miteinander vernetzen und ermöglicht eine komfortable und übersichtliche Backprogrammverwaltung. Innerhalb des Filialnetzes haben Sie alle Backprozesse im Blick. Die angeschlossenen Öfen können jederzeit und von überall aus verwaltet werden.



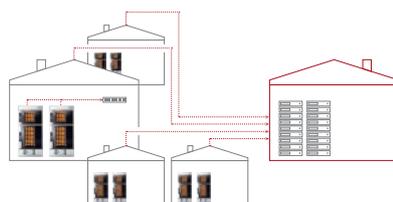
So funktioniert FilialNet:

1 Vernetzung innerhalb der Filiale



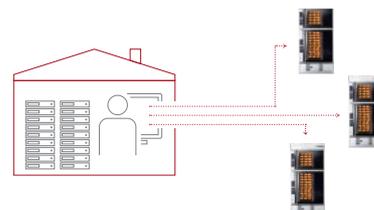
Innerhalb der Filiale können beliebig viele Anlagen miteinander verbunden werden.

2 Vernetzung mit der Zentrale



Über das Internet oder über VPN-Tunnel werden die jeweiligen Filialnetzwerke mit der Zentrale verbunden.

3 Alle Anlagen können von einer zentralen Stelle aus betreut werden



In der Zentrale: Vom Büro aus können Sie ganz bequem mit allen angeschlossenen Öfen und Anlagen in den Backstuben/ Filialen interagieren.