



Piec wózkowy **MONSUN TWIN**

Technologia najwyższej
klasy razy dwa



DEBAG
GLOBAL BAKING TECHNOLOGY

MONSUN TWIN

Podwójna wydajność: dwa wózki załadowcze na cykl pieczenia

MONSUN TWIN wyróżnia się niezwykle efektywnym wykorzystaniem miejsca, ponieważ można go jednocześnie załadować dwoma wózkami. W ten sposób w tym samym czasie wypieka się dwa razy więcej wyrobów. To sprawia, że MONSUN TWIN jest niezwykle ekonomicznym modelem. Ten piec idealnie nadaje się do produkcji dużych ilości.



Podwójna wydajność i idealne dostosowanie do większych ilości wypieków!

Dwa wózki załadowcze na cykl pieczenia, tzn.

- podwójna ilość w tym samym czasie
- i nawet 50 % niższe zużycie energii – dzięki technologii MONSUN



niskie zużycie energii

dzięki jedynej w swoim rodzaju technologii MONSUN

nawet do 30 %
większa gęstość
ułożenia kęsów*

maksymalna powierzchnia pieczenia

przy minimalnej powierzchni
ustawienia urządzenia



bezpośrednie intensywne przekazywanie ciepła

zapobiegające wysychaniu wypieków

nawet 6 faz
temperatury i pary

solidność i niezawodność

idealnie nadaje się do ciężkiej
pracy w trybie ciągłym

* niż w porównywalnych modelach pieców

Technologia MONSUN

Nowoczesny sposób przepływu ciepła w piecu

Założyciel firmy DEBAG, Alois Paul Linder poprzez opracowanie technologii MONSUN zrewolucjonizował technikę budowy pieców. Ta genialna metoda pieczenia do dziś gwarantuje doskonałe wypieki przy **optymalnym wykorzystaniu energii i miejsca**.

Zasada działania technologii MONSUN jest prosta i skuteczna: dzięki konwekcji ciepło jest przenoszone bezpośrednio – nie ogrzewając dodatkowych materiałów – na pieczone produkty. Dzięki temu piece MONSUN zużywają znacznie mniej energii. Termoobieg z 2 turbinami (dmuchawami) zapewnia regularną zmianę kierunku ciepłego powietrza przy bardzo niskich prędkościach. Dzięki temu skórka wypieków ma jednolite zarumienienie, a ich smak jest intensywny i doskonały.

Kolejną zaletą jest to, że: nie tworzą się cienie promieniowania cieplnego. Dlatego produkty do wypieku mogą być ciasniej ułożone.



Dane techniczne

Oczywista wydajność



MODEL	MONSUN TWIN z 2 wózkami typu 800	MONSUN TWIN z modulem piecowym
Wymiary zewnętrzne (szer. x wys. x gł.):	1.350 × 2.960 × 3.130 mm	1.350 × 2.960 × 3.130 mm
Waga (na pusto):	2.600 kg	2.950 kg**
Powierzchnia pieczenia:	16,3 m ²	8,6 m ²
Wymiary blachy:	580 × 780 mm	580 × 780 mm
Liczba blach:	2 × 18 / 12	18
Ilość poziomów w module:	-	9
Rozstaw blach:	85 / 125 mm	-
Rozstaw półek modułu:	-	140 mm
Moc przyłączeniowa* elektr./olej/gaz:	do 110 / 120 / 120 kW	do 110 / 120 / 120 kW

* moc grzewcza ** z modulem

W razie rozbieżności obowiązują zawsze dane z tabliczki znamionowej lub schematu wymiarowego pieca. Wymiary i parametry przyłączeniowe niewymienionych tutaj wariantów pieca, można odnaleźć na odpowiednim schemacie wymiarowym pieca. Zastrzegamy sobie prawo do zmian technicznych. Ilustracje nie odwzorowują wymiarów.



Sterowanie komputerowe

Wygodny podgląd wszystkich procesów

Sterownie komputerowe zapewnia w każdej chwili możliwość wglądu we wszystkie procesy. Zintegrowana pamięć zdarzeń ułatwia analizę danych procesowych.



- wytrzymała przednia tastatura foliowa z płytkami przyciskami
- pamięć na maks. 99 programów
- możliwość połączenia pieców w sieć i zdalna konserwacja poprzez FilialNet
- przyłącze USB



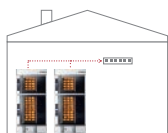
Podgląd wszystkich procesów dzięki FilialNet

Oprogramowanie FilialNet umożliwia połączenie w sieć nieograniczonej liczby pieców oraz zarządzanie programami pieczenia w wygodny i przejrzysty sposób. Dzięki temu uzyskuje się wgląd we wszystkie procesy pieczenia w obrębie sieci. Podłączonymi piecami można zarządzać w dowolnym czasie i z dowolnego miejsca.



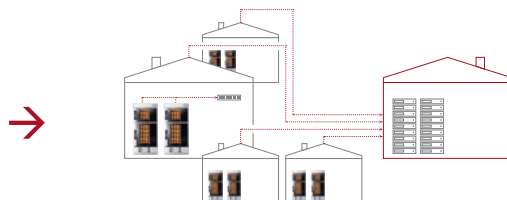
Sposób działania FilialNet:

1 Sieć w obrębie filii



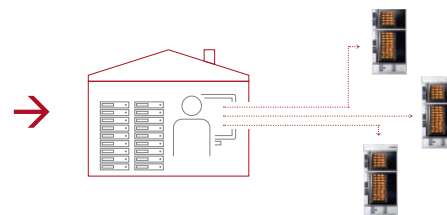
W obrębie filii można połączyć w sieć dowolną liczbę urządzeń.

2 Sieć z centralą



Sieci poszczególnych filii łączą się za pośrednictwem Internetu lub tunelu VPN z centralą.

3 Możliwość kontroli wszystkich urządzeń z centrali



W centrali: z biura w wygodny sposób można zarządzać wszystkimi podłączonymi piecami i urządzeniami w piekarniach / filiach.